

浙江杰秀五金有限公司
新上年产 1500 万套五金机械配件生产线项目
(先行) 竣工环境保护设施验收报告

2022 年 8 月 2 日,浙江杰秀五金有限公司组织召开了其新上年产 1500 万套五金机械配件生产线项目(先行)竣工环境保护设施验收会议,会议查阅了项目(先行)竣工环境保护设施验收监测报告和相关验收资料,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范及指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收,现将验收结果如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

浙江杰秀五金有限公司位于诸暨市山下湖镇西杨龙、山下湖村,企业投资 3200 万元,通过新建厂房以及购置冲床、钢筋调直切断机等生产设备,实施年产 1500 万套五金机械配件生产线项目,目前尚未实施的抛丸、注塑、喷塑及烘干工序,已形成年产 1300 万套半成品五金配件的生产能力。

公司现有员工 20 人,年工作天数为 300 天,昼间单班制生产,不设食堂和住宿。

(二) 建设过程及环保审批情况

2021 年 2 月浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《浙江杰秀五金有限公司新上年产 1500 万套五金机械配件生产线项目环境影响评价报告表》。2021 年 3 月 16 日,绍兴市生态环境局出具《关于浙江杰秀五金有限公司新上年产 1500 万套五金机械配件生产线项目环境影响评价报告表的批复》(诸环建[2021]79 号)。本项目开工时间为 2021 年 8 月,竣工时间为 2022 年 3 月 23 日,调试时间为 2022 年 3 月 31 日至 6 月 30 日。

受浙江杰秀五金有限公司委托,浙江华珍科技有限公司承担了本项目的竣工验收监测,于 2022 年 7 月 12 日、13 日连续两日对该项目进行现场调查监测,在此基础上浙江杰秀五金有限公司编写了该项目(先行)竣工验收监测报告。验收期间公司各环保治理设施运行正常,符合(先行)竣工验收的工况要求。

(三) 投资

项目总投资 3200 万元,其中环保治理投资为 38 万元,占总投资的 1.19%。

(四) 验收范围

本次验收对项目目前已实施年产 1300 万套半成品五金配件的生产能力内容

配套的环保设施进行验收，本次验收不包括尚未实施的抛丸、注塑、喷塑及烘干工序。

二、工程变动情况

项目环评提出的主要生产设备变动：抛丸机、注塑机、破碎机、自动喷塑流水线以及搅拌机暂未实施，故无抛丸、注塑、喷塑等工艺废气产生；不设食堂，无油烟废气和燃料废气产生。

气保焊机环评 25 台，目前实施 20 台；氩弧焊机环评 10 台，目前实施 4 台；电焊机环评 8 台，目前实施 7 台；钢筋调直切断机环评 4 台，目前实施 3 台；平面磨床环评 10 台，目前实施 1 台。

其余建设内容均审批范围之内，无发现明显变化。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目无生产废水产生，只有生活污水。生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后接入市政管网，最终经诸暨山下湖污水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后排放。

(二) 废气

先行项目仅焊接废气产生，焊接废气通过加强车间通风换气来保证车间空气质量。

(三) 噪声

项目噪声源主要为各类加工设备运行过程产生的噪声。建设单位通过对车间采取局部封闭隔声，对设备采取减振措施，以及加强对设备的维护，使设备处于良好的运行状态，确保项目厂界噪声达标。

(四) 固废

项目产生的固废主要有金属废边角料、废机油和生活垃圾。项目金属废边角料收集后贮存在室内，由物资回收公司回收利用；废机油经收集后贮存在危废间委托浙江科超环保有限公司转运；生活垃圾经分类收集后由环卫部门统一处置。

(五) 其他环境保护设施

(1) 环保组织机构及环境管理规章制度的建立执行情况

企业已制订有《环境保护管理制度》等环保管理相关的规章制度，成立了环境管理组织机构，环保工作由公司办公室具体负责。企业于 2022 年 8 月 2 日申领排污许可证，登记编号为 91330681MA2BFF2M6D001Y。

(2) 规范化排污口、监测设施及在线监测装置。

项目厂区实行雨污分流，雨水通过雨水系统排入市政雨水管网；对排污口进行规范化设置，设置了相应标识牌。全厂区设 1 个污水排放口和 1 个雨水排放口，1 个废气排气筒。

(3) 环境风险防范设施

项目无设置大气环境防护距离及卫生防护距离；厂区配备有灭火器、消火栓、应急照明灯、疏散指示标志等消防器材，车间防火设备齐全，应急逃生通道顺畅。

四、污染物排放情况

(一) 废水

根据监测结果，污水排放口的 pH 值范围 6.7~6.9，各污染物最大日均浓度分别为：化学需氧量 26mg/L、悬浮物 40mg/L、氨氮 0.142mg/L、石油类 0.16mg/L；其中 pH、化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。氨氮浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 间接排放限值。

(二) 废气

经监测，厂界无组织废气中总悬浮颗粒物的最大排放浓度为 0.428mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织监控浓度限值要求。

(三) 噪声

根据监测结果，企业昼间的厂界噪声最大值为 62.4LeqdB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

(四) 固废

根据调查，项目产生的金属废边角料由物资回收公司回收利用；废机油委托浙江科超环保有限公司处置；生活垃圾经分类收集后由环卫部门统一处置。固废产生量在环评估算之内，其处置规范，基本符合污染控制要求。

(五) 总量控制

经核算，企业目前外排环境总量为：COD_{Cr} 为 0.012t/a，NH₃-N 为 0.0012t/a，符合环评审批的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据现场调查，项目东侧为空地；南侧为浙江诚晟机械有限公司；西侧为浙江鑫瑞金属包装有限公司；北侧为规划道路，四周无环境敏感目标。项目实施了环评提出的污染防治措施，各类污染物达标排放，对周边环境影响较小。在建设

期间和试运行期间未发生环境事故，也未有公众投诉事件。

六、企业整改落实情况

(一)企业按《建设项目竣工环境保护验收技术指南》要求进一步完善了监测报告的编制，及时向社会公开了项目竣工验收信息。承诺当项目整体实施完成后需重新组织验收。

(二)完善了环境管理制度和各项操作规程并上墙，按要求落实环境监测计划。

(三)进一步规范了危废暂存场所，加强固体废物的分类收集管理、处置，完善周知卡、标识标签，并建立完善相关台帐管理制度。

七、验收结论

浙江杰秀五金有限公司新上年产 1500 万套五金机械配件生产线项目在建设过程中基本执行了环保“三同时”规定，验收资料基本齐全，环评报告中提出的环保措施及环评批复要求基本落实，监测指标达到排放标准，排放总量能满足环评的总量控制要求，固废处置规范符合污染控制要求。该项目基本符合（先行）环保验收条件，经企业内部认真讨论，同意该项目通过（先行）环保设施竣工验收。

浙江杰秀五金有限公司

2022 年 8 月 2 日